

# **COLTRAX**<sup>®</sup>

[www.coltrax.fr](http://www.coltrax.fr)



**CX85S**

**9000 - 9320\* Kg**

Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier

**CX85C**

**8300 - 8620\* Kg**

Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier

**CX90CD**

**9100 - 9420\* Kg**

Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier

**CX95ST**

**9900 - 10220\* Kg**

Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier

**MOTEUR YANMAR 4TNV98CT - Stage 5**

Cylindrée 3319 cc

Puissance 53,7 Kw - 73 Cv



**WORK  
WITH THE  
BEST**

 [www.facebook.com/coltraxcompany/](http://www.facebook.com/coltraxcompany/)

 <https://fr.linkedin.com/company/coltrax>



# SOMMAIRE

***CX85S* / *CX85C* / *CX90CD* / *CX95ST***

■ Configurations	<b>P. 3</b>
■ Caractéristiques du moteur	<b>P. 4</b>
■ Système hydraulique et habitacle	<b>P. 5</b>
■ Agrément de confort	<b>P. 4</b>
■ Carrosserie	<b>P. 5</b>
■ CX85S / Pied de flèche traditionnel	<b>P. 8-9</b>
■ CX85C / Bras déporté	<b>P. 10-11</b>
■ CX90CD / Bras déporté avec double déport	<b>P. 12-13</b>
■ CX95ST / Bras volée variable	<b>P. 14-15</b>

# CONFIGURATIONS

POSSIBILITÉ 4 BRAS  
DIFFÉRENTS



Version 85C  
Bras sur le côté



Version 85S  
Bras traditionnel



Version 95ST  
Bras volée variable



Version 90CD  
Bras sur le côté avec  
double déport

## Option lame angle et tilt et lest supplémentaire

### Options possibles :

- Un lest supplémentaire de 450 Kg peut-être ajouté sans changer le gabarit de la machine
- Une lame orientable angle et tilt idéale pour le nivellement et remblayage



# CARACTÉRISTIQUES

## MOTEUR



### Moteur YANMAR 4TNV98CT



- Système d'auto-ralenti automatique
- Puissance : 53,7 Kw - 73 Cv
- Cylindrée : 3319 cc
- 4 cylindres
- 4 vanes par cylindres

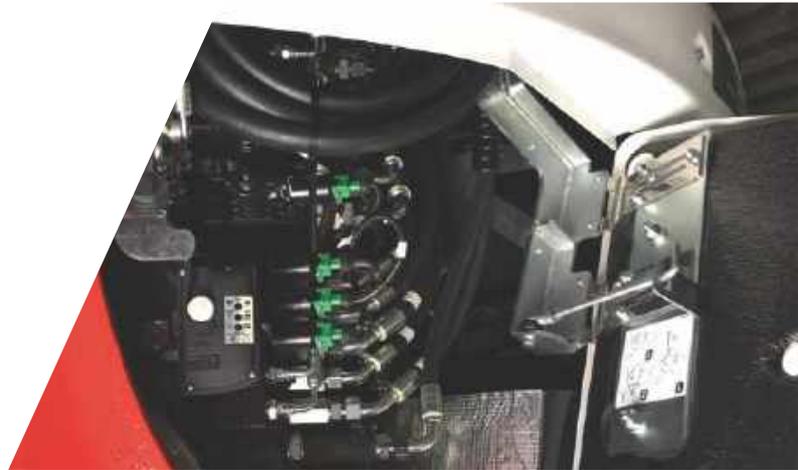


Une ouverture ample de capot donnant aisément l'accès à tous les filtres, remplissage gasoil, distributeur hydraulique, huile moteur, radiateur...

### Moteur positionné latéralement assurant :

- Un meilleur refroidissement
- Moins de chaleur dans la cabine
- Une meilleure répartition des masses
- Une cabine plus silencieuse
- Un accès beaucoup plus aisé

# SYSTÈME HYDRAULIQUE ET HABITACLE



## Système hydraulique

La machine est équipée du système « **load sensing** » qui permet de calibrer avec plus de précision la puissance moteur en fonction de la demande du circuit hydraulique.

Lorsque la machine n'est pas en fonctionnement la pompe passe automatiquement en débit NUL.

Grâce à ce concept on peut économiser jusqu'à **25 %** de carburant.

## Habitacle

### Une cabine particulièrement confortable et soignée :

- Grande vitre frontale qui se verrouille au dessus de la tête de l'opérateur
- Vitre latérale droite coulissante avec protection
- Cabine montée sur silentbloc pour réduire le bruit et les vibrations
- Vitre supérieure avec grille de protection
- Vitre latérale gauche coulissante latéralement
- La porte latérale se fixe en position ouverte au point d'ancrage situé sur la cabine et reste dans la largeur des chenilles



## AGRÉMENT DE CONFORT



- AUTORADIO
- PORTE BOUTEILLE
- ÉCRAN MULTI FONCTIONS
- GOULOTTE DE CLIMATISATION RÉGLABLE
- MANIPULATEURS AVEC COMMANDES ELECTRO HYDRAULIQUES PROPORTIONNELLES
- PÉDALES QUI SE REFERMENT CONTRE LES LEVIERS D'AVANCEMENT
- REPOSE PIEDS

### Lignes hydrauliques de série :

- Une ligne hydraulique simple ou double effet haut débit
- Une ligne hydraulique double effet bas débit
- Un drain de retour direct réservoir

## CARROSSERIE

### Machine zéro déport

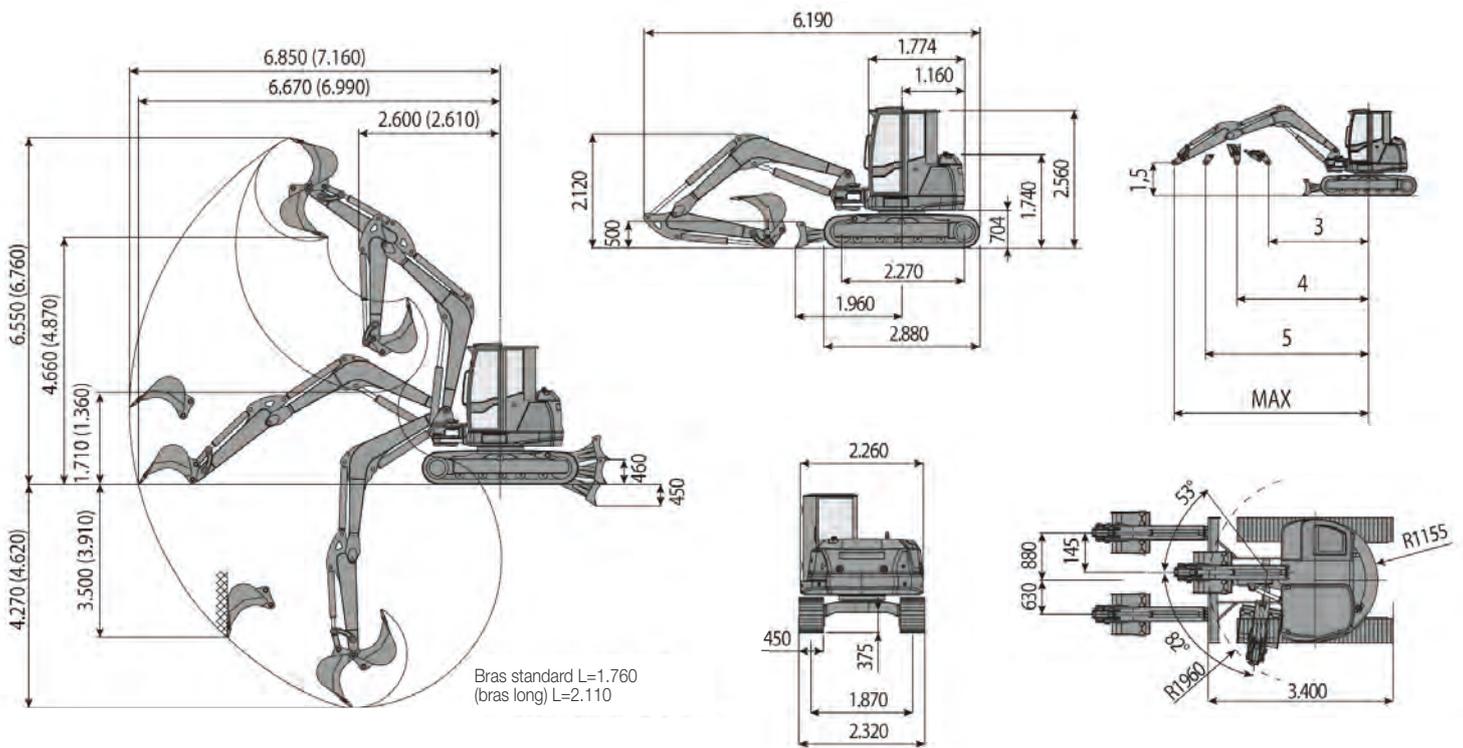
Le contrepoids comme le pied de flèche restent à l'intérieur des chenilles



### Carrosserie tout en métal



Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier



## CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (tonnes) calculée à 1,5 m de hauteur du sol

	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	4495	3045	2350	2085
Frontal et lame de comblement soulevée	2810	1760	1310	1000
Latéral, châssis ouvert	2860	1880	1320	1000



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

# 9000 - 9320\* Kg

Chenilles en caoutchouc \*Chenilles en acier

## MOTEUR

Modèle	YANMAR 4TNV98CT EU Stage IIIB - EPA Tier 4	
Puissance (2.100 rpm)	kW - PS	53,7 - 73,0
Cylindrée	cc	3,319
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	10,5
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/900)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de circuit	Load Sensing System avec "Flow Sharing" avec 11 éléments	
Type de pompe	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	84 + 9
Débit pompe	lt/min	185 + 19
Pression d'utilisation max.	bar	290 - 200 - 35
Débit circuits auxiliaires (pression maxi) : AUX 1 Simple ou double effet(s) haut débit prioritaire AUX 2 double effets AUX 3 double effet	lt/min bar	100/100 (200) 90/80 (290) 50/50 (290)

## PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	4,270 (4,620)
Hauteur maxi. de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	4,660 (4,870)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	5,850
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	4,350
Force de traction	daN	7,960
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm <sup>2</sup>	0,43
Pente max. franchissable	60% - 30°	

## DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	2,320
Hauteur totale	mm	2,560
Rayon de rotation postérieur	mm	1,155
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1,760 (2,110)
Largeur chenilles	mm	450
Nombre galets (chaque côté)	n°	5/1 (chenilles en caout- chouc 6/1 (chenilles en fer)

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	105
Réservoir huile hydraulique	lt	90
Capacité circuit hydraulique	lt	120
Capacité système refroidissement	lt	25
Huile moteur	lt	10

## COMMANDES

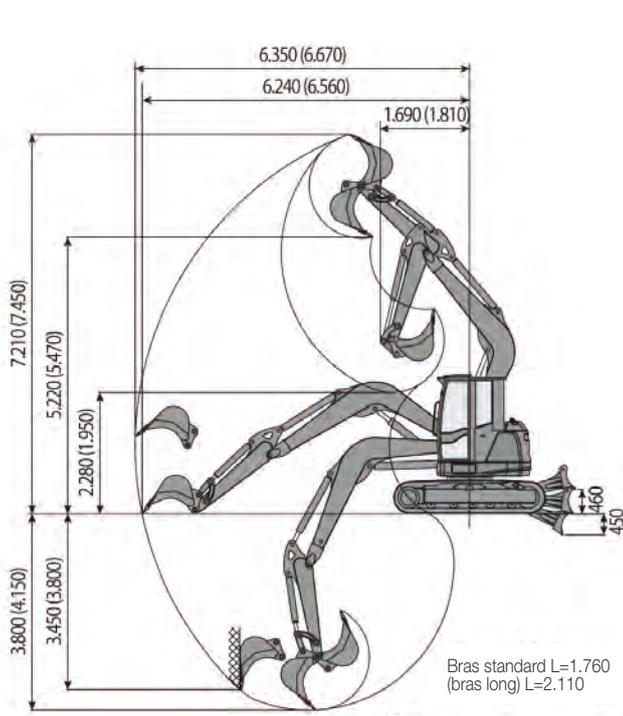
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Lever servocommandé
Circuit auxiliaire haut débit prioritaire avec retenue AUX 1 simple ou double effet	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire bas débit AUX 3 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick gauche
Déport pied de flèche	Par potentiomètre sur Joystick gauche

**CX85S**

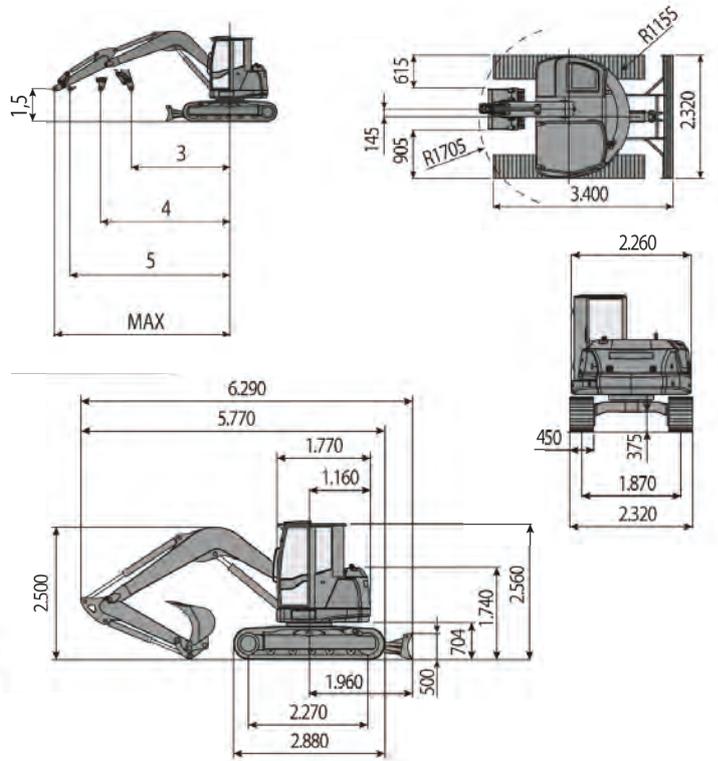
**CX85S**



Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier



Bras standard L=1.760  
(bras long) L=2.110



### CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)  
 Capacité de levage (tonnes) calculée à 1,5 m de hauteur du sol

	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	4270	3130	2540	2390
Frontal et lame de comblement soulevée	3282	2070	1485	1340
Latéral, châssis ouvert	2859	1827	1292	1140



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

# 8300 - 8620\* Kg

Chenilles en caoutchouc \*Chenilles en acier

## MOTEUR

Modèle	YANMAR 4TNV98CT EU Stage IIIB - EPA Tier 4	
Puissance (2.100 rpm)	kW - PS	53,7 - 73,0
Cylindrée	cc	3,319
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	10,5
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/900)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de circuit	Load Sensing System avec "Flow Sharing" avec 10 éléments	
Type de pompe	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	84 + 9
Débit pompe	lt/min	185 + 20
Pression d'utilisation max.	bar	290 - 200 - 35
Débit circuits auxiliaires (pression maxi) : AUX 1 Simple ou double effet(s) haut débit prioritaire AUX 2 double effet AUX 3 double effet	lt/min bar	100/100 (200) 90/80 (290) 60/40 (290)

## PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	3,800 (4,150)
Hauteur maxi. de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	5,220 (5,470)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	5,850
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	4,350
Force de traction	daN	7,960
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm <sup>2</sup>	0,41
Pente max. franchissable	60% - 30°	

## DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	2,320
Hauteur totale	mm	2,560
Rayon de rotation postérieur	mm	1,155
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1,760 (2,110)
Largeur chenilles	mm	450
Nombre galets (chaque côté)	n°	5/1 (chenilles en caout- chouc 6/1 (chenilles en fer)

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	105
Réservoir huile hydraulique	lt	90
Capacité circuit hydraulique	lt	120
Capacité système refroidissement	lt	25
Huile moteur	lt	10

## COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire haut débit prioritaire avec retenue AUX 1 simple ou double effet	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire bas débit AUX 3 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick gauche

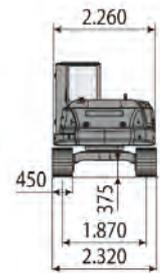
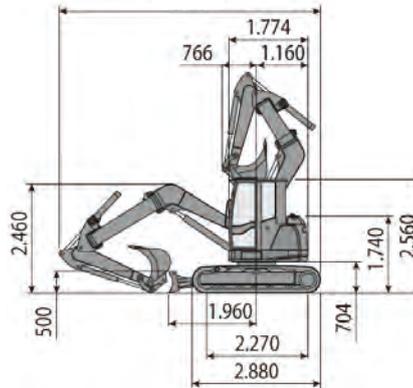
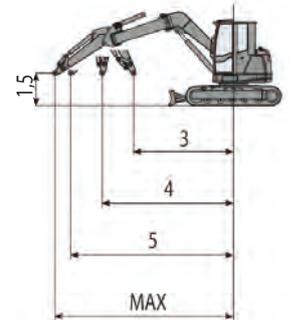
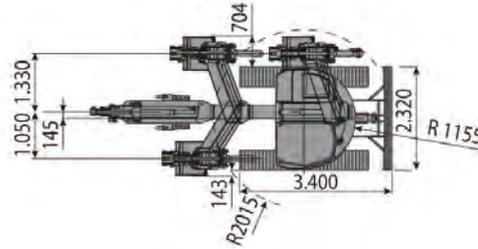
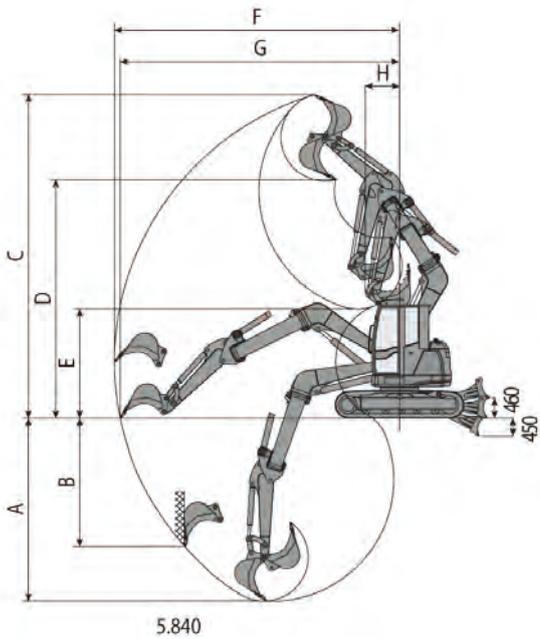
**CX85C**



9100 - 9420\* Kg



Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier



### CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (tonnes) calculée à 1,5 m de hauteur du sol

	3	4	5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	3740	2815	2270	2050
Frontal et lame de comblement soulevée	2435	1745	1295	1185
Latéral, châssis ouvert	2590	1690	1210	1010



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

# 9100 - 9420\* Kg

Chenilles en caoutchouc \*Chenilles en acier

## MOTEUR

Modèle	YANMAR 4TNV98CT EU Stage IIIB - EPA Tier 4	
Puissance (2.100 rpm)	kW - PS	53,7 - 73,0
Cylindrée	cc	3,319
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	10,5
Alternateur	V (A)	12 (80)
Batterie	V (Ah)	12 (100/900)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de circuit	Load Sensing System avec distributeur Flow Sharing à 11 éléments	
Type de pompe	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	84 + 9
Débit pompe	lt/min	185 + 20
Pression d'utilisation max.	bar	290 - 200 - 35
Débit circuits auxiliaires (pression maxi) : AUX 1 Simple ou double effet(s) haut débit prioritaire AUX 2 double effet AUX 3 double effet	lt/min bar	100/100 (200) 90/80 (290) 50/50 (290)

## PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	4,220 (4,570)
Hauteur maxi. de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	5,450 (5,670)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	5,850
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	4,350
Force de traction	daN	7,960
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm <sup>2</sup>	0,45
Pente max. franchissable	60% - 30°	

## DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	2,320
Hauteur totale	mm	2,560
Rayon de rotation postérieur	mm	1,155
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1,760 (2,110)
Largeur chenilles	mm	450
Nombre galets (chaque côté)	n°	5/1 (chenilles en caout- chouc 6/1 (chenilles en fer)

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	105
Réservoir huile hydraulique	lt	90
Capacité circuit hydraulique	lt	120
Capacité système refroidissement	lt	25
Huile moteur	lt	10

## COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire haut débit prioritaire avec retenue AUX 1 simple ou double effet	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire bas débit AUX 3 (double effet)	Par potentiomètre sur Joystick gauche
Déport pied de flèche	Par potentiomètre sur Joystick gauche

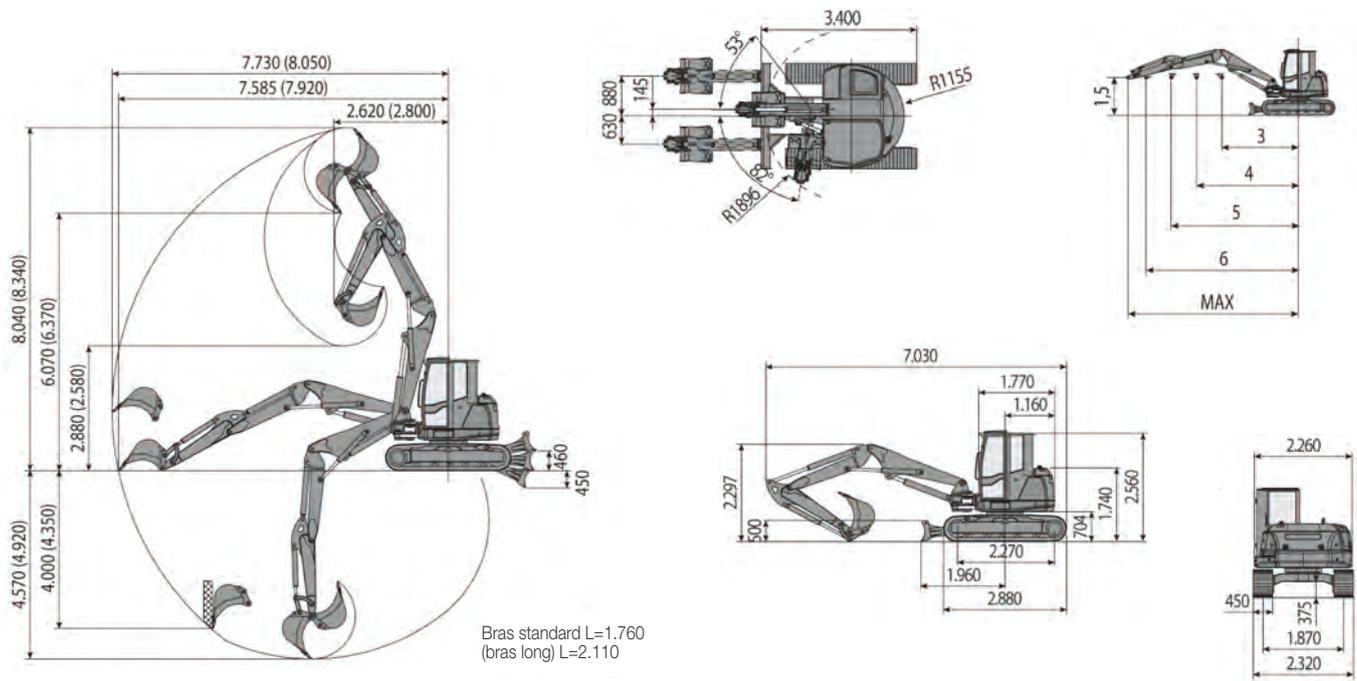
**CX90CD**



9900 - 10220\* Kg



Chenilles en caoutchouc  
\*Chenilles en acier



### CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (ton) calculée à 1,5 m de hauteur du sol

	3	4	5	6	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	3690	3070	2480	1990	1730
Frontal et lame de comblement soulevée	3150	2060	1450	1140	1050
Latéral	3150	1760	1300	990	840



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

# 9900 - 10220\* Kg

Chenilles en caoutchouc \*Chenilles en acier

## MOTEUR

Modèle	YANMAR 4TNV98CT EU Stage IIIB - EPA Tier 4	
Puissance (2.100 rpm)	kW - PS	53,7 - 73,0
Cylindrée	cc	3,319
Nombre de cylindre	n°	4
Refroidissement	Wasser	
Consommation	lt/h	8,7
Alternateur	V (A)	12 (55)
Batterie	V (Ah)	12 (100)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de circuit	Load Sensing avec distributeur "Flow Sharing" à 11 éléments	
Type de pompe	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	84 + 9
Débit pompe	lt/min	185 + 19
Pression d'utilisation max.	bar	290 - 200 - 35
Débit circuits auxiliaires (pression maxi) : AUX 1 Simple ou double effet(s) haut débit prioritaire AUX 2 double effets AUX 3 double effets	lt/min bar	100/100 (200) 90/80 (290) 50/50 (290)

## PERFORMANCES

Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option)	mm	4,570 (4,920)
Hauteur maxi de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	6,070 (6,370)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	5,500
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	4,350
Force de traction	daN	7,960
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc	kg/cm <sup>2</sup>	0,46
Pente max franchissable	60° - 30°	

## DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	2,320
Hauteur totale	mm	2,560
Rayon de rotation postérieur	mm	1,155
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1,760 (2,110)
Largeur chenilles	mm	450
Nombre galets (chaque coté)	n°	5/1 (chenilles en caoutchouc 6/1 (chenilles en fer))

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	105
Réservoir huile hydraulique	lt	90
Capacité circuit hydraulique	lt	120
Capacité système refroidissement	lt	25
Huile moteur	lt	10

## COMMANDES

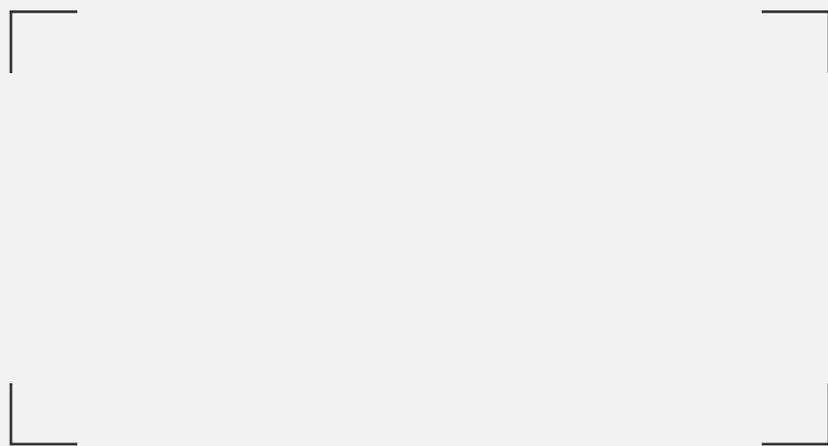
Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Lever servocommandé
Circuit auxiliaire haut débit prioritaire avec retenue AUX 1 simple ou double effet(s)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire AUX 2 (double effets)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Circuit auxiliaire bas débit AUX 3 (double effets)	Par potentiomètre sur Joystick gauche
Déport pied de flèche	Par potentiomètre sur Joystick gauche

**CX95ST**





VOTRE REVENDEUR AGRÉÉ



 **COLTRAX**<sup>®</sup>

 [www.facebook.com/coltraxcompany/](https://www.facebook.com/coltraxcompany/)