COLTRAX®

www.coltrax.fr



CX20

2 090 - 2 190* Kg

Poids opérationnel avec canopy

*Poids opérationnel cabine

Moteur : KUBOTA D1105 - STAGE 5

Puissance maximale : 15,4 kW - 20,9HP

TIER 4

www.facebook.com/coltraxcompany/

https://fr.linkedin.com/company/coltrax

WORK
WITH THE
BEST



SOMMAIRE

CX20

- Présentation CX20 P3
- Caractéristiques moteur et système hydraulique P4
- Carrosserie et habitacle P5
- CX 20 / Données techniques P6

PRÉSENTATION





Une profondeur de fouille de 2,560mm avec le balancier standard et de 2,760 mm avec le balancier long, soit une profondeur de fouille digne d'une 2,5t tout en pouvant réduire sa largeur à 99cm.

TOUT D'UNE GRANDE MAIS QUI SE FAUFILE PARTOUT

Grâce au chassis à voie variable, cette machine permet de passer de 990mm en voie étroite à 1,300mm en voie dépliée.



CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

MOTEUR : KUBOTA D1105 - STAGE 5



- Puissance max. : 15,4 kW - 20,9HP
- Cylindrée : cc 2.615
- 3 cylindres



Le capot arrière, qui fait office de réservoir, permet un accès aisé pour son remplissage et pour le remplacement des filtres. Il permet de libérer de l'espace pour un meilleur refroidissement.

L'accès au moteur se fait par le capot arrière ainsi qu'en soulevant le capot qui accueille le siège.

SYSTÈME HYDRAULIQUE



Le système laod-sensing qui équipe cette machine, permet de calibrer le débit en fonction de la demande.
Le couplage du système load-sensing au distributeur flow-sharing permet un cumul de mouvements exceptionnel ainsi qu'une puissance et une précision de mouvements de tout premier ordre.

Commandes

Toutes les commandes proportionnelles sont intégrées aux joysticks. Ceux-ci sont recouverts d'une texture en caoutchouc pour une prise en main facile et confortable.



CARROSSERIE

Cabine basculante

La cabine peut être basculée très rapidemment et permet d'accéder facilement au distributeur et aux principaux composants du système hydraulique. Il suffit d'enlever 2 vis pour la basculer.





Dans les deux configurations (canopy ou cabine), la CX20 est équipée d'un rangement arrière spacieux et pratique, idéal pour stocker la documentation de la machine et le kit d'entretien.

HABITACLE

La nouvelle cabine a été conçue pour offrir à l'opérateur un confort maximal

- Le siège avec suspension mécanique réglable absorbe les vibrations et les secousses de la machine.
- Grâce au large point d'entrée (550 mm), l'opérateur peut entrer et sortir facilement de la cabine. Une accessibilité digne des plus grandes machines.
- Cette cabine a les trois agréments TOPS, ROPS, FOPS.
- Dans la configuration avec la cabine, la machine peut être équipée d'un système de climatisation (option).

A noter que certaines machines bien plus grandes n'offrent pas un espace équivalent à cette CX20 !



Meilleure visibilité

La machine a été pensée pour vous offrir la meilleure visibilité possible. Compte tenu de l'espace cabine, il est aisé d'utiliser les pédales pour la translation de la machine.

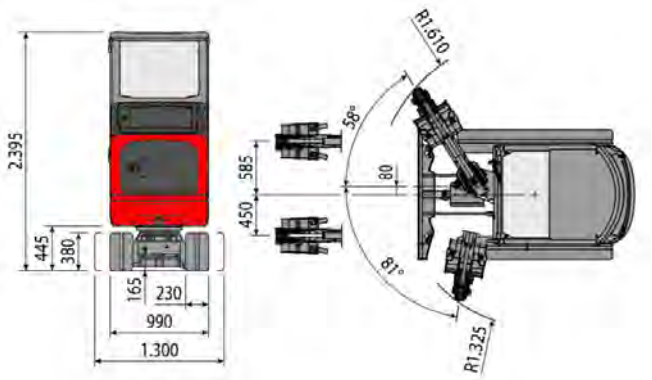


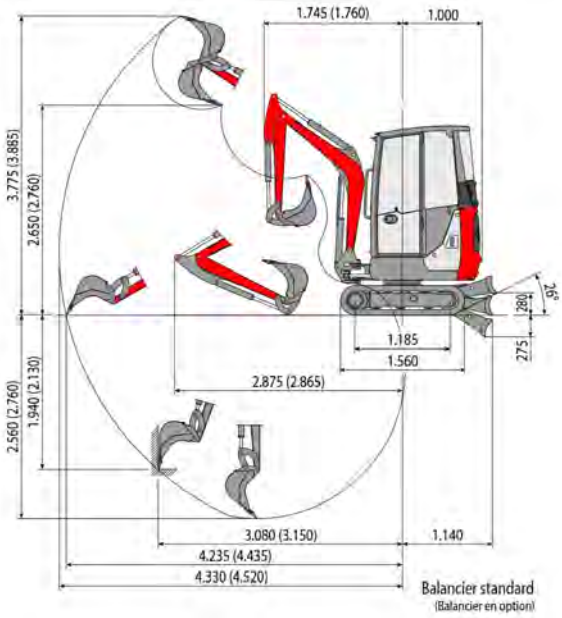
CX20 DONNEES TECHNIQUES

2 090 - 2 190* Kg

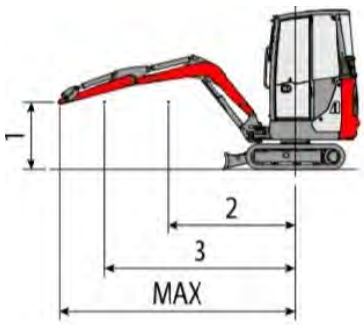
Poids opérationnel avec canopy *Poids opérationnel cabine







CAPACITE DE LEVAGE Ouverture du bras mesurée à partir du centre de rotation (m) Capacité de levage (kg) calculée à 1.0m de hauteur du sol	2	3	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	700	430	400
Frontal et lame de comblement soulevée	700	360	270
Latéral, chassis ouvert	700	350	260



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne dépasse pas au-delà de 75% de la charge statique de basculement ou au delà de 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

2 090 - 2 190* Kg
Poids opérationnel avec canopy
*Poids opérationnel cabine

MOTEUR

Modèle	KUBOTA D1105 - STAGE 5	
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	15,4 - 20,9
Cynlindrée	cc	1.105
Nombre de cylindres	n°	3
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	3
Alternateur	V(A)	12 (40)
Batterie	V(Ah)	12 (62)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type circuit	load sensing centre fermé avec distributeur flow sharing	
Pompe type	1 pompe ls debit variable + 1 pompe à engranages	
Cylindrée pompe	cc	25+4,95
Débit pompe	lt/min	52+10,3
Pression d'utilisation max	bar	220
Débit circuits auxiliaires (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet haut débit prioritaire AUX 2 double effet AUX 3 double effet	lt/min (bar)	50 200

PERFORMANCES

Profondeur max d'excavation bras standard (bras en option)	mm	2.560 (2.760)
Hauteur maxi de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	2.650 (2.760)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	1.600
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	1.000
Force de traction	daN	1.900
Pression au sol avec chenilles en caout-chouc	kg/cm2	0,34 (0,35)
Pente max franchissable	60% - 30°	

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	990 - 1.300
Hauteur totale	mm	2.395
Rayon de rotation posté-rieur	mm	1.000
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.250 (1.450)
Largeur chenilles	mm	230
Nombre de galets (chaque coté)	n°	3
Vitesse de translation	km/h	2,6 -4,0
Vitesse de rotation	rpm	10,5

RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	20
Réservoir huile hydraulique	lt	16
Capacité circuit hydraulique	lt	25
Capacité systeme refroidissement	lt	4
Huile moteur	lt	4,4

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	levier servocommandé
Circuit auxiliaire (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droit
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche





VOTRE REVENDEUR AGRÉÉ

COLTRAX

www.facebook.com/coltraxcompany/

https://fr.linkedin.com/company/coltrax