

2 090 - 2 190* Kg

Poids opérationnel avec canopy

*Poids opérationnel cabine

MOTEUR

Modèle	KUBOTA D1105 - STAGE 5	
Puissance maxi (2.200 rpm)	kW - HP	15,4 - 20,9
Cylindrée	cc	1.105
Nombre de cylindres	n°	3
Refroidissement	eau	
Consommation	lt/h	3
Alternateur	V(A)	12 (40)
Batterie	V(Ah)	12 (62)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type circuit	load sensing centre fermé avec distributeur flow sharing	
Pompe type	1 pompe ls débit variable + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	25+4,95
Débit pompe	lt/min	52+10,3
Pression d'utilisation max	bar	220
Débit circuits auxiliaires (pression maxi): AUX 1 simple ou double effet haut débit prioritaire AUX 2 double effet AUX 3 double effet	lt/min (bar)	50 200

PERFORMANCES

Profondeur max d'excavation bras stan- dard (bras en option)	mm	2.560 (2.760)
Hauteur maxi de dechar- gement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	2.650 (2.760)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	1.600
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	1.000
Force de traction	daN	1.900
Pression au sol avec chenilles en caou- tchouc	kg/cm ²	0,34 (0,35)
pente max franchissable	60° - 30°	

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	990 - 1.300
Hauteur totale	mm	2.395
Rayon de rotation posté- rieur	mm	1.000
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1.250 (1.450)
Largeur chenilles	mm	230
Nombre de galets (chaque coté)	n°	3
Vitesse de translation	km/h	2,6 -4,0
Vitesse de rotation	rpm	10,5

RAVITAILLEMENTS

Reservoir gasoil	lt	20
Reservoir huile hydraulique	lt	16
Capacité circuit hydraulique	lt	25
Capacité systeme refroi- dissement	lt	4
Huile moteur	lt	4,4

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	levier servocommandé
Circuit auxiliaire (simple ou double effet)	par potentiomètre sur joystick droit
Inclinaison	par potentiomètre sur joystick gauche



CX20