

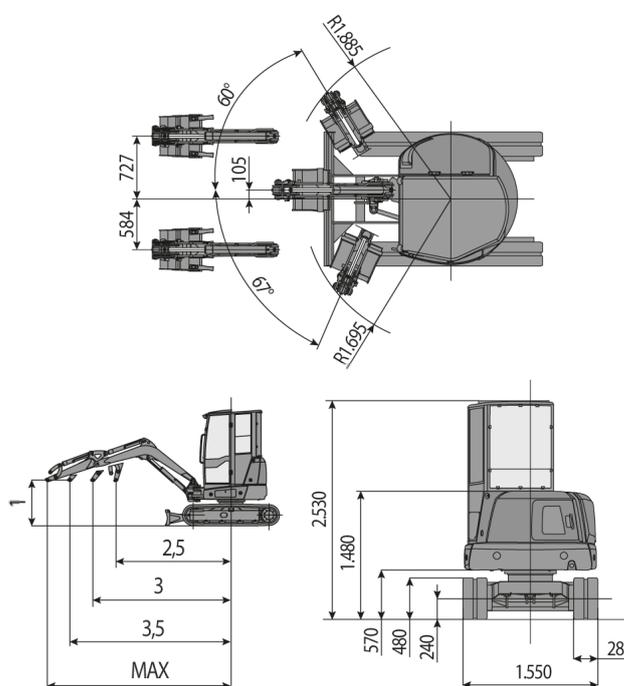
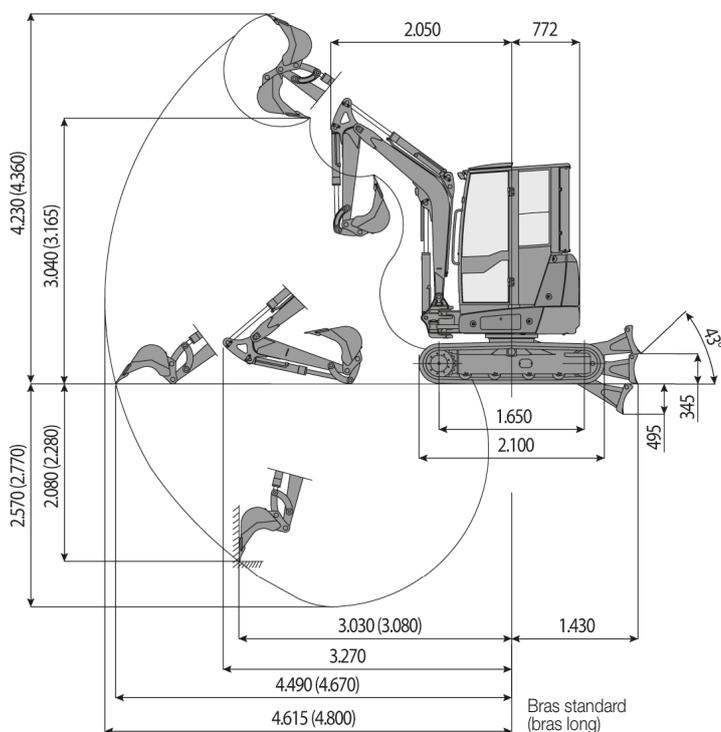
CX28 DONNÉES TECHNIQUES



2700 - 2850* Kg

Poids opérationnel avec canopy

*Poids opérationnel cabine



CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesuré à partir du centre de rotation (m)

Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

	2,5	3	3,5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	1002	818	690	600
Frontal et lame de comblement soulevée	775	574	445	375
Latéral	623	471	377	320



La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

2 700 - 2 850* Kg

Poids opérationnel avec canopy *Poids opérationnel cabine

MOTEUR

Modèle	KUBOTA D1503-M	
Puissance (2.200 rpm)	kW - PS	24,9 - 33,4
Cylindrée	cc	1,499
Nombre de cylindre	n°	3
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	4,6
Alternateur	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (80)

INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de circuit	Load Sensing System avec "Flow Sharing"	
Type de pompe	1 pompe hydraulique LS débit variable à contrôle électronique + 1 pompe à engrenages	
Cylindrée pompe	cc	48 + 5
Débit pompe	lt/min	105 + 10
Pression d'utilisation max.	bar	250
Ligne auxiliaire : Débit max. Pression max.	lt/min bar	50 200

PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	2,570 (2,770)
Hauteur maxi. de déchargement avec cabine et bras standard (bras long en option)	mm	3,040 (3,165)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	2,400
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	1,950
Force de traction	daN	3,400
Pression au sol avec chenilles en caoutchouc et canopy (avec cabine)	kg/cm ²	0,29 (0,31)
Pente max. franchissable	60% - 30°	

DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	1,550
Hauteur totale	mm	2,530
Rayon de rotation postérieur	mm	772
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	1,100 (1,310)
Largeur chenilles	mm	280
Nombre galets (chaque côté)	n°	4/1
Vitesse de translation	km/h	2,5 - 4,6
Vitesse de rotation	rpm	10

RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	46
Réservoir huile hydraulique	lt	30
Capacité circuit hydraulique	lt	54
Capacité système refroidissement	lt	7,5
Huile moteur	lt	7

COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 Joysticks servocommandés
Mouvement chenilles	2 leviers servocommandés
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire simple ou double effet(s)	Par potentiomètre sur Joystick droit
Déport pied de flèche	Par potentiomètre sur Joystick gauche

