



## CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture du bras mesuré à partir du centre de rotation (m)  
Capacité de levage (ton) calculée à 1,0 m de hauteur du sol

	1,5	2	2,5	MAX
Frontal et lame de comblement baissée	335	235	200	175
Frontal et lame de comblement soulevée	290	175	125	105
Latéral, chassis ouvert	335	190	115	90

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 et elle ne doit pas dépasser 75% de la charge statique de basculement ou 87% de la capacité de levage hydraulique de la machine.

## MOTEUR

Modèle	YANMAR 2TNV70	
Puissance (2.300 rpm)	kW - PS	7,6 - 10,0
Cylindrée	cc	570
Nombre de cylindre	n°	2
Refroidissement	Eau	
Consommation	lt/h	1,6
Alternateur	V (A)	12 (40)
Batterie	V (Ah)	12 (45)

## INSTALLATION HYDRAULIQUE

Type de pompe	Débit variable	
Cylindrée pompe	cc	4,8 + 4,8
Débit pompe	lt/min	23
Pression d'utilisation max.	bar	170
Ligne auxiliaire : Débit max. Pression max.	lt/min bar	23 180

## PERFORMANCES

Profondeur max. d'excavation bras standard (bras en option)	mm	1,620 (1,770)
Hauteur maxi. de déchargement avec bras standard (bras long en option)	mm	2,070 (2,180)
Effort à la dent (bras standard) ISO 6015	daN	1,010
Effort au balancier (bras standard) ISO 6015	daN	752
Force de traction	daN	1,050
Pression au sol avec arceau pliable	kg/cm <sup>2</sup>	0,32 (0,32)
Pente max. franchissable	60% - 30°	

## DIMENSIONS

Largeur maximale	mm	760 - 990
Hauteur totale	mm	2,260
Rayon de rotation postérieur	mm	500
Longueur bras d'excavation standard (bras en option)	mm	750 (900)
Largeur chenilles	mm	180
Nombre galets (chaque côté)	n°	2

## RAVITAILLEMENTS

Réservoir gasoil	lt	9,5
Réservoir huile hydraulique	lt	9,5
Capacité circuit hydraulique	lt	15
Capacité système refroidissement	lt	5
Huile moteur	lt	1,5

## COMMANDES

Bras, balancier, godet et rotation tourelle	2 leviers
Mouvement chenilles	2 leviers
Lame de comblement	Levier servocommandé
Circuit auxiliaire simple ou double effet(s)	Pédale gauche
Déport pied de flèche	Pédale droite